



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 2343

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

**VÝROBA, MONTÁŽ, OPRAVY A REKONSTRUKCE
KOVOVÝCH KONSTRUKCÍ VÝROBKŮ**

NEWE industrial assembly s.r.o.

Hrotovická-Průmyslová Zóna 159

674 01 Stráž

IČ: 292 65 100

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 24. 05. 2024

Platnost certifikátu do: 23. 05. 2026



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 9712,
ČSN EN ISO 13920, ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, ČSN EN ISO 5817,
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
[Plazmové řezání (83 – PC)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731):

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Ivan ŘÍDKÝ	Komplexní (EWE)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certification Body

ISSUE

in consideration of the positive result of the certification audit

C E R T I F I C A T E

N° T E S Y D O – C O – 2343

for the process of welding according to EN ISO 3834-2:2021

**PRODUCTION, CONSTRUCTION, REPAIRS AND RECONSTRUCTION
THE OF STEEL (METAL) CONSTRUCTIONS OF PRODUCTS**

NEWE industrial assembly s.r.o.

Hrotovická-Průmyslová Zóna 159

674 01 Střítež

IČ: 292 65 100

This is to certify welding process certification audit is issued based on fulfilment of the quality requirements specified in the above mentioned standard EN ISO 3834-2.

The certificate is valid only on the basis of an annual renewal by a supervisory audit. Issuing of the certificate is conditioned by written appointment of the welding inspector in the above mentioned firm according to EN ISO 14731.

Brno 24/05/2024

Certificate validity to: 23/05/2026



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Certification Body Chief



Specification

1. Used standards:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN ISO 9712, EN 10204, EN 1011-1, 2,
EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, ISO 2768-1, EN ISO 5817,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604

2. The Group of base materials (according to TNI CEN ISO/TR 15608):

Group 1.1, 1.2, 1.4

3. Welding processes and related processes (according to EN ISO 4063):

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)
[Plasmaschneiden (83 – PC)]

4. Standards other than EN, ISO

5. Appointed workers of welding inspection (according to EN ISO 14731)

Name and surname	Level of competence
Ing. Ivan ŘÍDKÝ	Complex (EWE)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

Z E R T I F I K A T

Nr.: TESYDO – CO – 2343

für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2021

HERSTELLUNG, MONTAGE, REPARATUREN, INSTALLATION UND
REKONSTRUKTIONEN VON STAHLKONSTRUKTIONEN PRODUKTE

an

NEWE industrial assembly s.r.o.

Hrotovická-Průmyslová Zóna 159

674 01 Stráž

IČ: 292 65 100

A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt. Das Zertifikat ist nur auf der Grundlage einer jährlichen Erneuerung durch ein auf sichtliches Audit gültig.

Brno 24/05/2024

Gültigkeit des Zertifikates bis: 23/05/2026



.....
Dipl. - Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Zertifikationorganleiter



Spezifikation

1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN ISO 9712, EN 10204, EN 1011-1, 2,
EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, ISO 2768-1, EN ISO 5817,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604

2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4

3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Manual metal arc welding (111 – MMA)
[Plasma cutting (83 – PC)]

4. Andere Normen als EN, ISO

5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Ing. Ivan ŘÍDKÝ	Komplex (EWE)